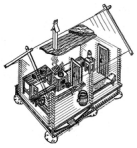
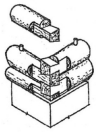
Автор: Илья (№19)
02.02.2012 23:21

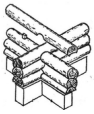
Древнее искусство создания прочного и теплого сруба сегодня переживает второе рождение благодаря внедрению новых технологий и резко растущему спросу не только на бани, но и на индивидуальные рубленые дома. **Сруб – самый популярный в наши дни вариант деревянного строения** .



На Руси было известно более 50 типов срубов. Наибольшее распространение получили рубки «**в лапу**», «в чашу», «**в ус**» и «**ласточкин хвост**», которые с успехом используются до настоящего времени. Для вырубки чашек применяли топор. Дело в том, что еще в давние времена было замечено, что
пиленая древесина более подвержена увлажнению и загниванию
. Бревна, обработанные топором, как бы закупориваются под его ударами и становятся менее гигроскопичными.
При рубке бани следует обращать внимание на ширину паза
. Это определяет и уровень теплоизоляции строения, и сроки его жизни. Как правило, срок изготовления сруба зависит от общего объема работ. Для дома общей площадью 150 кв. м срок изготовления «с нуля» обычно не превышает 3 месяцев. Срок сборки банного сруба на фундаменте занимает не более 3 недель.



Качество сруба в первую очередь зависит от качества бревен, из которых он изготовлен. В свою очередь качественный уровень бревен зависит от цены на лес и, соответственно, определяет цену за изготовленный сруб. **Основные критерии качественного сруба** – это достаточная толщина и минимальная сучковатость бревен, отсутствие грибных поражений. Немаловажное значение играет и качество рубки. Оно зависит как от применяемых технологий, так и от профессионализма рабочих.
Качественный паз
– обязательно
круглый
, а не треугольный.
Треугольный паз приводит к продольному раскалыванию бревна и щелям в пазе
. Минимальная ширина паза, с одной стороны, – это толщина стены в самом ее узком месте.



С другой стороны, чем шире паз, тем меньше высота одного венца. **Считается нормальным, если в самом узком месте ширина паза не меньше 80 мм** (при этом ширина паза в самом широком месте может доходить до 15–20 см). Для бани ширина паза увеличивается – это сэкономит вам десятки кубометров дров. Щели между верхним и нижним бревном в пазе не должны превышать 3 мм толщиной и 0,5 м длиной. Такой большой зазор между бревнами допустим, поскольку при сборке в паз закладывается утеплитель. Красиво, современно и дорого смотрится в банном срубе оцилиндрованное бревно.

Качество швов при строительстве бань из оцилиндрованного бревна намного лучше, так как пазы и замки имеют математически выверенную форму, венцы дома получаются с минимальными зазорами, а бревна могут соединяться под любым необходимым углом. Это позволяет достичь полного соединения между ними. Благодаря одинаковому диаметру и высокому качеству обработки поверхностей бани из оцилиндрованного бревна не требуют отделки.

Баня из бруса

Несмотря на традиционное пренебрежение пилеными с боков бревнами – брусом, – строения из него все чаще появляются на российских просторах. Это тоже достижение технологии – современные способы распиловки сохраняют древесину гораздо лучше, чем старые лесопилки. **По теплоизоляционным качествам, воздухопроницаемости и плотности прилегания клееный брус превосходит круглое бревно**. Профилированные детали плотно соединяются при сборке, поэтому нет необходимости вкладывать паклю или утеплитель в пазы. Кроме того, благодаря использованию клееного бруса сокращаются сроки строительства, поскольку он не требует времени на усадку. Монтаж конструкций на готовом фундаменте не превышает 3–4 недель. Поверхность клееного бруса, выполненного с соблюдением всех технологических требований, ровная и гладкая; стена выглядит монолитной, что дает баням из этого материала еще одно преимущество: они **не нуждаются в наружной и внутренней отделке**. Из-за отсутствия затрат на отделку стоимость строительства бань из клееного бруса снижается на 50 и более процентов.

Стены из клееного бруса менее подвержены усадкам по сравнению с бревенчатыми. Размер брусьев подбирают в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха. Обычно используют брус с размерами не менее 150 х 150 мм. Для внутренних

стен и перегородок достаточной считается толщина брусьев 100 х 100 мм.

Каркасная баня

Простую и недорогую деревянную баню можно построить и по каркасной технологии. Если стены бани каркасные, то это, кроме всего прочего, позволяет выполнять отделку и изоляционные работы сразу после возведения каркаса. Все элементы каркаса (горизонтальные обвязки, стойки, средники, подкосы, ригели и т. д.) выполняются из досок сечением 50 х 100 мм на гвоздевых соединениях. Снаружи каркас обтягивается пергамином и обшивается строгаными досками толщиной 25 мм. Стыки между досками закрываются нащельниками из рейки 20 х 30 мм. Межстоечное пространство утепляется минеральной ватой объемным весом 80–100 кг/куб. м. Изнутри каркас обшивается строительной алюминиевой фольгой на бумажной основе. Внутренняя отделка собирается из любой банной вагонки, пришитой оцинкованными гвоздями.

Фундамент под баню

Строительство бани, как и любого деревянного дома, начинается с фундамента. От его конструкции и качества выполнения работ во многом зависит прочность и долговечность других частей деревянного дома. **Преимущество мелкозаглубленного ленточного монолитного армированного фундамента заключается в его прочности, надежности и экономичности** . Для уменьшения сил «пучения» мерзлого грунта под монолитную ленту подсыпается песчаная подушка. Засыпка песка в траншею производится послойно по 15–20 см с проливкой водой и уплотнением каждого слоя. Допустим и упрощенный вариант мелкозаглубленного монолитного ленточного армированного фундамента из железобетонных блоков. Возможно использование более дешевых, столбчатых фундаментов, но, безусловно, они не обладают вышеуказанными качествами монолитного фундамента.

По материалам сайта цветник.инфо